

Guia de solução de problemas para o processo de colagem

Problema	Possíveis causas	Solução sugerida
Sujeira / Mau funcionamento em máquina / Fios	Temperatura baixa	Manter temperatura a 60 graus celsius.
	Evaporação de água	Adicionar água limpa e aquecida para manter viscosidade e compensar perda por evaporação. Nossas colas OGI PELICAN deveriam ser diluídas conforme necessário com água limpa e quente, e misturada para manter viscosidade adequada.
	Excesso de concentração	Cola queimada vai contaminar a nova cola. Limpe toda a coleira, e adicione cola nova na temperatura adequada (60 graus celsius).
Cola muito fina	Temperatura muito alta Queimando a cola	Cola queimada vai contaminar a nova cola. Limpe toda a coleira, e adicione cola nova na temperatura adequada (60 graus celsius).
	Excesso de diluição	Adicione mais cola, aumente viscosidade.
	Cola errada	Tente outro produto OGI PELICAN.
Cola muito grossa	Temperatura alta	Reduza temperatura para 60 graus celsius.
	Falta de diluição	Adicione água limpa e aquecida, misture bem antes de usar.
	Temperatura muito baixa	Aumente a temperatura para 60 graus celsius.
	Evaporação de água	Adicione água limpa e aquecida, para manter viscosidade e compensar a evaporação.
Cola seca rápido demais	Adesivo errado	Tente outro produto OGI PELICAN.
	Temperatura muito baixa	Aumente para diminuir tempo de secagem.
	Alta umidade	Tente outro produto OGI PELICAN.
Cola seca lento demais	Camada de cola muito fina	Aumente quantidade de adesivo aplicada.
	Temperatura muito alta	Diminua a temperatura para aumentar a velocidade da secagem.
	Alta umidade	Tente outro produto OGI PELICAN.
Má transferência de cola	Camada de cola muito espessa	Diminua a quantidade de cola aplicada. Deve ser um filme fino e uniforme.
	Película adesiva muito fina	Aumente a quantidade de adesivo aplicado.



INDUSTRIAS OGI S.L.
Gelatinas & Adhesives Technology

PELICAN
QUÍMICA



T+55 11 3352-5222
atendimentocolas@pelicantextil.com.br

Película adesiva muito espessa

Dilua com água quente para acerta a viscosidade.

Cilindros de aplicação descentralizados

Cheque cilindros de aplicação.

Compressão irregular

Cheque cilindros de compressão.